

A WIRTGEN GROUP COMPANY



Versatile top performer for professional applications.

路面切削機 W210/W210i



路面切削機W210/W210iの特長

4|

機械フレーム

- > **パーフェクトな視界性**
くびれデザインボディで切削端へのすぐれた視認性。
- > **ラクラク回送**
コンパクトな機体と最大1,700kgの追加ウェイト調整で回送もラクラク。

3|

エンジンステーション

- > **デュアルエンジンコンセプト**
デュアルエンジンコンセプトで低燃費・ハイパフォーマンス。
- > **切削ドラム速度3段切り替え**
3段階速度切り替え式切削ドラムで様々なアプリケーションで理想的なパフォーマンス。
- > **負荷制御変速ファン**
エンジン温度に応じた変速ファンで、低燃費・低騒音。

2|

電気システム

- > **緊急時操作**
電気油圧パワーバックによる緊急時機械昇降機能。
- > **カメラシステム**
最大6基、2画面(オプション)のカメラシステム
- > **ジョブデータ**
正確なジョブデータ記録機能。

1|

レベリング

- > **様々なセンサーオプション**
レベルプロ自動レベリングシステムを標準装備し、様々なセンサーオプションで正確に切削深さを制御。
- > **切削深さインジケータ(Milling Depth Indicator)**
スクレーパブレードとサイドプレートの高さ差分により計算される切削深さインジケータをレベルプロディスプレイに表示。
- > **ドラム前スキャナー**
油圧シリンダ内蔵センサへ切削ドラム前の路面をスキャン。マルチブレッक्सシステム(オプション)との組み合わせも。
- > **切削施工自動制御システム**
切削施工開始時の自動姿勢制御機構や、負荷に応じた走行速度制御を搭載。



5|

オペレータプラットフォーム

- > **多機能ジョイスティック**
走行、操舵、操作モード選択、機体昇降、コンベア機能オンオフなどを操作する多機能ジョイスティック。
- > **エルゴノミック**
エルゴノミックデザイン、バックライト付きオペレータパネルにより、疲れ知らずで生産的な作業。
- > **油圧駆動・スライド式オペレータキャビン**
オプションのオペレータコンフォートシステム(OCS)で理想的な作業環境。
- > **キャノピ**
伸縮式サイドパネル付きキャノピで雨天でも作業可能。
- > **機体平行姿勢制御**
作業時・回送時を問わず、自動で機体姿勢を常に地面に平行に制御。

6|

コンベアシステム

- > **広角スイング**
左右60°の広角スイングで積込み作業を最適化。
- > **大容量搬送能力**
大容量のコンベア積込み能力とそれを支える強靱な駆動機構で高効率な積込み作業。
- > **バキュームカuttingシステム(VCS)**
作業環境、視界性を向上するVCS集塵機構。
- > **ロック機能付き折畳式コンベア**
メカニカルロック機構付き折畳式コンベアで素早い回送。



7|

切削ドラムユニット

- > **スクレーパブレードロック**
自動制御機械式スクレーパブレードロックシステムで操作性向上。
- > **FCS LIGHT**
オプションFCS Lightで切削幅切り替え(2,000mm⇔2,200mm)。
- > **HT22クイックチェンジツールホルダシステム**
高効率、実証済みのHT22クイックチェンジツールホルダシステムを標準装備。
- > **右側サイドプレートリフト450mm**
右側サイドプレートは450mm昇降し、縁石際での深掘り切削が可能。
- > **負荷制御散水システム**
切削パフォーマンスとビット冷却機能を最適化する自動散水調整機構。
- > **切削ドラムターニングデバイス**
エンジン停止時でもビット交換作業を容易にするドラムターニングデバイス。

8|

走行駆動

- > **油圧式トラックチェーンプリテンショニング**
トラックチェーンテンションの油圧式自動調整機構で理想的な走行駆動。
- > **走行駆動制御**
電気式インテリジェントトラックコントロールシステム。
- > **トラック速度調整機構**
トラクションを最大化し、摩耗を極小化する電気式トラック速度調整機構。
- > **4軸フローティング機構**
4軸フローティング機構で理想的に機体姿勢を安定化。

技術仕様

46
47

	W 210	W 210i
切削ドラム		
切削幅標準	2,000 mm	
切削幅オプション1	1,500 mm	
切削幅オプション2	2,200 mm	
切削深さ*1	0-330 mm	
切削ドラム径(含ビット)	1,020 mm	
エンジン		
メーカー	CUMMINS	
型式	QSL 8.9 + QSC 8.3	QSL 9 + QSL 9
冷却方式	水冷式	
気筒	6 + 6	
定格出力(2,100rpm)	470 kW/630 HP/639 PS	514 kW/689 HP/699 PS
最大出力(1,900rpm)	500 kW/671 HP/680 PS	537 kW/720 HP/730 PS
低速回転出力(1,600rpm)	469 kW/628 HP/638 PS	494 kW/662 HP/672 PS
排気量	17,2 l	18 l
定格出力時燃料消費	131 l/h	136 l/h
標準的な現場での燃料消費	52 l/h	54 l/h
排気ガス基準	EU Stage3a/US Tier3/ 国内オフロード法少数生産車	EU Stage4/US Tier4
電気システム		
電源	24 V	
タンク容量		
燃料タンク	1,220 l	1,120 l
AdBlueタンク	-	100 l
作動油タンク	200 l	
水タンク	3,350 l	
走行能力		
施工時・回送時走行速度	0-85 m/min (5 km/h)	
クローラトラック		
前後クローラトラック(L x W x H)	1,730 x 300 x 610 mm	
積込コンベア		
第1コンベアベルト幅	850 mm	
第2コンベアベルト幅	850 mm	
コンベア排出能力理論値	375 m³/h	

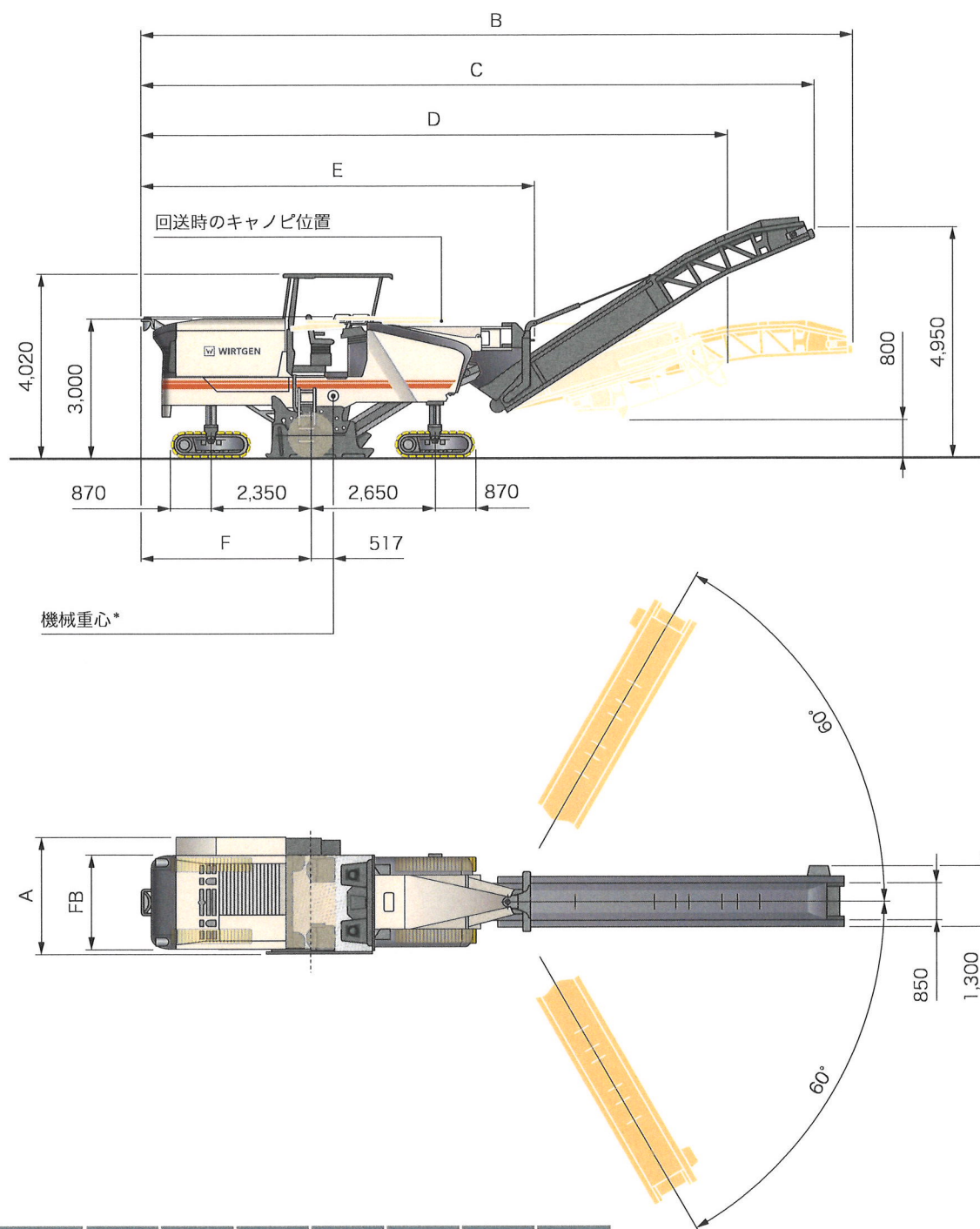
*1 = 許容差と摩耗により、最大切削深さは表示値と異なることがあります。

	W 210	W 210i
機械重量		
乾燥重量	26,600 kg	26,850 kg
CE基準運転重量*2	28,900 kg	29,150 kg
最大運転重量(満タン)、切削幅2,200mm	36,050 kg	36,300 kg
タンク充填物重量		
水タンク	3,350 kg	3,350 kg
燃料タンク(比重0.83kg/l)	1,000 kg	930 kg
AdBlueタンク(比重1.1kg/l)	-	110 kg
その他重量増減		
オペレータとビット		
オペレータ	75 kg	
ビット5箱分	125 kg	
搭載分ビット	30 kg	
オプション切削ドラムハウジング重量増減		
切削ドラムハウジング 切削幅1,500mm	100 kg	
切削ドラムハウジング 切削幅 2,200mm	200 kg	
切削ドラムハウジング 切削幅 2,000mmFCS-L	650 kg	
切削ドラムハウジング 切削幅 2,200mm FCS-L	900 kg	
オプション切削ドラム重量増減		
切削ドラム 切削幅1,500mm LA15	-460 kg	
切削ドラム 切削幅2,200mm LA15	180 kg	
オプションFCS切削ドラム重量増減		
切削ドラム 切削幅、2,000mm、LA 6 x 2 FCL-L	960 kg	
切削ドラム 切削幅、2000mm、LA 8、FCS-L	660 kg	
切削ドラム 切削幅、FB2000mm、LA 15、FCS-L	-150 kg	
切削ドラム 切削幅、FB2000mm、LA 18、FCS-L	-260 kg	
切削ドラム 切削幅、FB2200mm、LA 6x2、FCS-L	1,060 kg	
切削ドラム 切削幅、FB2200mm、LA 8、FCS-L	900 kg	
切削ドラム 切削幅、FB2200mm、LA 15、FCS-L	0 kg	
切削ドラム 切削幅、FB2200mm、LA 18、FCS-L	-30 kg	
オプション追加機器による重量増減		
コンフォートシート	250 kg	
キャノピ	280 kg	
キャビン	600 kg	
折畳式コンベア	520 kg	
VCS集塵装置	150 kg	
追加ウェイト	1,700 kg	

*2 =機械重量はタンク容量半分+オペレータ(75kg)+搭載分ビット

寸法

48
49



	FB	A	B	C	D	E	F
W 210	1,500	2,500					
	2,000	2,500	15,800	14,930	12,740	8,600	3,810
	2,200	2,700					
W 210i	1,500	2,500					
	2,000	2,500	16,010	15,140	12,950	8,810	4,020
	2,200	2,700					

寸法単位mm

*CE基準運転重量およびコンベア展開時

